

# MEDIKA 2T +2°C +15°C



I frigoriferi professionali MEDIKA 2T sono realizzati espressamente per il settore farmacia: due temperature, due motori e due vani completamente indipendenti, per gestire al meglio diverse fasce di prodotti. Entrambi i vani di ciascuna macchina sono impostabili autonomamente tra +2° e +15°C e possiedono di serie allarmi acustici e visivi. La gamma propone apparecchi con diverse capacità, dai 280 ai 1500 litri, tutte con porte a vetro in triplo spessore, e permette di scegliere l'assetto interno desiderato (con ripiani e/o cassetti estraibili). La serie MEDIKA 2T risponde completamente alla Farmacopea italiana e alle normative europee di settore ed è disponibile nella versione ECT-F oppure ECT-F TOUCH.

*The professional refrigerators range MEDIKA 2T have been designed specifically for pharmacies and pharmaceutical sector: two temperature settings, two cooling units and two totally independent chambers to store at best different groups of products. Each chamber can be set independently between +2° and +15°C and is provided as a standard with acoustic and visual alarms. This range offers units with different capacities, from 280 to 1500 liters, all supplied with triple layer glass doors and can be customized as far as the internal fittings (with shelves and/or telescopic drawers). The range MEDIKA 2T complies with Italian pharmacopeia and European drugs storage normative and is available in ECT-F or ECT-F TOUCH version.*



Medika 280 2T    Medika 400 2T    Medika 500 2T    Medika 600 2T

ECT-F

## Medika 280 2T

280 lt  
(140+140)  
L 520  
P 665  
H 1770  
H 1665\*



## Medika 400 2T

400 lt  
(200+200)  
L 600  
P 655  
H 2015



## Medika 500 2T

500 lt  
(250+250)  
L 720  
P 765  
H 2080



## Medika 600 2T

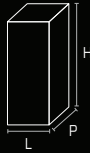
600 lt  
(300+300)  
L 1040  
P 655  
H 1955



\* nella versione ECT-F  
\* ECT-F version

ECT-F  
TOUCH

# MEDIKA 2T +2°C +15°C



Medika  
800 2T

Medika  
1000 2T

Medika  
1500 2T

ECT-F



Medika  
800 2T

800 lt  
(400-400)  
L 1200  
P 655  
H 1955



Medika  
1000 2T

1000 lt  
(500-500)  
L 1440  
P 765  
H 2080

Medika  
1500 2T

1500 lt  
(700-700)  
L 1440  
P 825  
H 2050



ECT-F  
TOUCH

# MEDIKA 2T

## MODELLO

## MODEL

	280 2T		400 2T		500 2T		600 2T		800 2T		1000 2T		1500 2T	
<b>Capacità lt (cu ft) - Capacity lt (cu ft)</b>	128+128 (4,53+4,53)		170+160 (6,01+5,66)		249+230 (8,80+8,13)		280+280 (9,90+9,90)		347+347 (12,26+12,26)		527+527 (18,62+18,62)		620+620 (21,91+21,91)	
<b>Capacità lorda lt (cu ft) - Gross capacity lt (cu ft)</b>	153+153 (5,40+5,40)		170+181 (6,01+6,39)		249+261 (8,80+9,22)		302+302 (10,67+10,67)		347+347 (12,26+12,26)		527+527 (18,62+18,62)		620+620 (21,91+21,91)	
<b>Campo di temperatura - Temperature range</b>	+2 +15°C													
<b>Controllore elettronico - Electronic controller</b>	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch
<b>Dimensioni esterne mm (LxPxH) - External dimension mm (WXDXH)</b>	520x665x1665		520x665x1770		600x655x2015		720x765x2080		1040x655x1955		1200x655x1955		1440x765x2080	
<b>Dimensioni interne mm (LxPxH) - Internal dimensions mm (WXDXH)</b>	440x516x421 (x2)		500x496x685 / 500x496x730		600x588x703 / 600x588x740		440x490x1400 (x2)		500x493x1405 (x2)		600x585x1500 (x2)		600x686x1505 (x2)	
<b>Sistema di allarme acustico e visivo - Acoustic and visual alarm system</b>														
<b>Registrazione della temperatura - Temperature recording</b>														
<b>Sensori di Corrente e Tensione - Mains and tension sensors</b>														
<b>Termostato di sicurezza - Safety thermostat</b>														
<b>Contatto pulito per remotizzazione allarmi - Dry contact for alarm remoting</b>	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓
<b>Test di auto-diagnosi preventiva - Preventive self-diagnostic test</b>														
<b>Funzione Night &amp; Day per risparmio energetico - Power saving Night&amp;Day function</b>														
<b>Finitura Esterno/Interno - Outer/inner structure</b>	B+B				B+B				B+B or B+X					
<b>Spessore isolamento (fianchi/schiena) mm - Insulation thickness (sides/back) mm</b>	40		50/70		60/75		40/70		50/70		60/75		60	
<b>Tipo di porta - Door type</b>	Vetrata - Glass door													
<b>Tipo di Refrigerazione - Refrigeration type</b>	Ventilata - Forced air													
<b>Tipo di gas refrigerante - Refrigerant gas type</b>	R134a				R404A				R134a					
<b>Sbrinatorio - Defrost</b>	Automatico con evaporizzazione di acqua di condensa - Automatic with condensate water vaporization													
<b>Piedi/Rullini - Feet/Rollers</b>	Rullini (ø 20mm) - Rollers (ø 20mm)													
<b>illuminazione interna - Internal light</b>	Led													
<b>Intercambiabilità ripiani/cassetti e cestelli - Shelves/drawers and baskets interchange system</b>														
<b>N° max Griglie - Max. nr of shelves</b>	6		6		6		10		14		16		16	
<b>Dimensioni griglie mm - Shelf dimensions mm</b>	400x500		460x475		560x560		400x575		460x475		560x560		560x660	
<b>N° max Cassetti - Max. nr of drawers</b>	10		10		10		26		28		28		28	
<b>Dim. cassetti (LxPxH) mm (x n.spazi) - Drawers dim. (WXDXH) mm (x nr of compartments)</b>	100x450x75 (3)		120x400x75 (3)		154x500x75 (3)		100x400x75 (3)		120x400x75 (3)		154x500x75 (3)		154x500x75 (3)	
<b>Cestello (LxPxH) (N. max) - Baskets (WXDXH) (max nr)</b>														
<b>Consumo (Kwatt/24h) - Power consumption (kW/24h)</b>	3,6		3,5		4,1		4,4		4,2		6,1		5,3	
<b>Potenza assorbita Kw (Amp) - Instant power consumption kW(Amp)</b>	0,28 + 0,28 (1,8+1,8)		0,33 + 0,33 (1,6+1,6)		0,33 + 0,33 (1,6+1,6)		0,33 + 0,33 (1,6+1,6)		0,35 + 0,35 (1,6+1,6)		0,45 + 0,45 (2+2)		0,37 + 0,37 (2,4 - 2,4)	
<b>Rumorosità (&lt;dBA) - Noise level (&lt;dBA)</b>	43		47		47		47		48		51		53	

B+B= Lamiera plastificata bianca antibatterica interno ed esterno / Pre-coated antibacterial sheet steel, white colour, both inside and outside

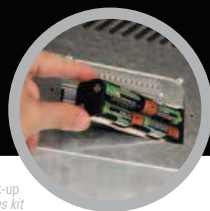
B+X= Lamiera plastificata bianca antibatterica esterno e acciaio inox AISI 304 interno / Pre-coated antibacterial sheet steel, white colour, outside and AISI 304 stainless steel inside

# Accessori accessories

A completamento di una già ricca dotazione di serie, le gamme MEDIKA, MEDIKA 2T e LABOR possono essere personalizzate con numerosi accessori.

- + **Griglia** in acciaio plastificato atossico, installata su supporti antiribaltamento
- + **Cassetto** in alluminio completamente estraibile su guide telescopiche regolabili in altezza, con fondo in rete di acciaio verniciato e divisori regolabili in polipropilene. Frontale con maniglia ergonomica in alluminio
- + **Cestello** in acciaio inox installato su guide antiribaltamento
- + **Rack** in acciaio inox cm. 14 x 50 x 15H (max n.3 su ogni ripiano)
- + **Ruote** di cui n.2 con freno
- + **Serratura elettronica**: l'apertura della porta è gestita tramite la pressione dell'icona "chiave" sullo schermo touch. E' possibile proteggere questa operazione tramite password, per evitare aperture di personale non autorizzato. In caso di mancanza di corrente, è presente uno strumento per l'apertura manuale d'emergenza
- + **Morsettiera esterna** per contatti puliti, porta Ethernet e RS485
- + **Kit batterie back-up** per allarme di assenza corrente: accessorio comprensivo di n.8 pile ecologiche stilo AA tipo Ni-MH, facilmente sostituibili dall'utente
- + **DMLP Digital Monitor Touch**: modulo plug-in indipendente che permette la registrazione di temperature ed allarmi su SD card anche in assenza di corrente, con sonde di tipo PT100 in classe A e campionamento ogni 30 secondi. Lo strumento include n.2 contatti puliti per la remotizzazione degli allarmi e il kit batterie di back-up. Il DMLP esegue inoltre un continuo confronto tra i dati rilevati dalle proprie sonde PT100 e quelli della sonda del controllore ECT-F Touch, segnalando eventuali squilibri. Questa continua verifica consente di essere informati tempestivamente sull'eventuale sbilanciamento delle sonde di termoregistrazione, a garanzia della perfetta conservazione dei prodotti
- + **Modulo Wi-Fi**: accessorio plug-in per connessione, monitoraggio e gestione a distanza del frigorifero
- + **Gsm Communicator**: modulo plug-in per la

- notifica tramite SMS di funzionalità e guasti dell'unità frigorifera. Ogni controllore ECT-F Touch può essere dotato di un modulo GSM, diventando un'unità indipendente che trasmette e riceve SMS di diverso tipo. SMS di MONITORAGGIO: uno squillo alla SIM del frigorifero genera l'invio automatico di un SMS contenente i dati funzionali. SMS di AVVISO: allarmi o guasti vengono notificati ai numeri registrati. Con le batterie di back-up, in assenza di rete il GSM avverte dello stato di black-out e del ritorno dell'energia elettrica. SMS di COMANDO: si possono inviare messaggi per modificare i parametri del controllore, accensione o spegnimento dell'unità, modifica del setpoint, ecc.
- + **Sterilizzatore antibatterico**: dispositivo di sanificazione dei batteri all'interno dell'apparecchiatura (eliminazione automatica del 99%). La sanificazione investe sia le superfici interni, sia prodotti contenuti.
- + **Kit conformità DIN 58345**: oltre alle caratteristiche già di serie sulla macchina (es. termostato di temperatura) comprende gli accessori Kit batterie back-up, serratura elettronica, morsettiera esterna per contatti puliti, porta Ethernet e RS485
- + **Sonda umidità** per il monitoraggio e la registrazione dei valori di umidità all'interno del vano
- + **Simulatore di prodotto** con sonda PT100
- + **Sonda PT100** (contatti liberi)
- + **Foro passacavi** con tappo mm 35 (di serie sul lato destro)
- + **Foro passaggio** sonde mm 15 (di serie sulla schiena)
- + **Presina interna** 220V
- + **Doppia Presina** interna 220V con interruttore ON/OFF
- + **Certificato di temperatura**: report con minimo n.10 sonde per 12 ore
- + **Imballo in gabbia**



Kit Batterie back-up  
Back-up batteries kit

Sterilizzatore antibatterico  
Antibacteria sterilizer

Simulatore di prodotto con sonda PT100  
PT100 ballasted probe for temp. product simulation

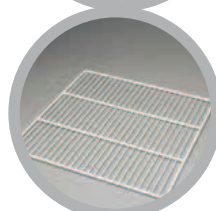
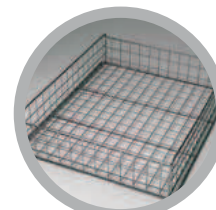
Sonda umidità  
Humidity probe

To complete an already rich standard equipment, the series MEDIKA, MEDIKA 2T and LABOR can be customized with the following accessories:

- + **Wire shelf** in a-toxic plastic coated steel, supported by anti-tilt clips.
- + **Aluminium drawer**, totally extractible on telescopic slides, adjustable in height, bottom made of painted steel, bee-hive structure type, supplied with adjustable dividers made of polypropylene. The front is fitted with an ergonomic aluminium handle.
- + **Stainless steel basket** mounted on anti-tilt side slides.
- + **Stainless steel rack**, dimensions cm. 14 x 50 x 15H (max nr 3 pieces for every shelf)
- + **Castors kit**, nr.2 with brakes
- + **Electric digital key lock**: the door opening is possible by pressing the icon "key" on the touch screen. This function can be password protected to avoid access from un-authorized personnel. In case of power failure the door can be opened manually using a supplied tool
- + **External terminal board** for dry contact, Ethernet and RS485 ports
- + **Back up batteries kit** for acoustic and visual power failure alarm: this accessory includes nr 8 eco-friendly batteries Ni-MN type, easily replaceable from end users
- + **DMLP Digital Monitor Touch**: independent plug-in module for temperature recordings and alarms on SD card even during power failure, working with PT 100 class A probes and with a 30 seconds sampling. This module includes nr 2 dry contacts to remote alarms and a back-up batteries kit. The DMLP compares continuously the data coming from its PT100 probes and those of the ECT-F Touch controller, signaling any eventual discrepancy. This check allows to be informed immediately if any of the thermoregulation probes are unbalanced and thus to grant the perfect storage of products.
- + **Wi-Fi Module**: plug-in accessory for monitoring, connection and control at the distance of the equipment
- + **Gsm Communicator**: plug-in module for the notification, via SMS, of the functioning and possible faulty condition of the equipment. Every ECT-F Touch controller can be equipped with a GMS module, thus

- becoming and independent unit sending and receiving different sort of SMS. Monitoring SMS: calling the SIM card of the refrigerator will generate an SMS containing all functional data. ALERT SMS: failures of faulty conditions are notified to the pre-set numbers. When equipped with back-up batteries, in case of power failure, the GSM will inform of this condition and of power restore, once this will be the case. COMMAND SMS: messages can be sent to modify the controller parameters, the turning on or off of the unit, to change the set-point
- + **Antibacteria sterilizer**: bacteria sanitification device placed inside the cooling unit (99% automatic removal). This process includes internal surfaces and stored products.
- + **DIN 58345 conformity kit**: along with the equipment standard features (for instance: safety thermostat), it included the back-up batteries kit, electric digital key lock, the external terminal board for dry contact, Ethernet and RS485 ports.
- + **Humidity probe**: to monitor and record the humidity level values inside the compartment
- + **Temperature product simulation** (ballasted probe) - PT 100 probe
- + **PT100 probe** (free contacts)
- + **Pass-through port with cap**, diam. mm 35 (as a standard, placed on right side)
- + **Pass-through port** mm 15 (as a standard, placed on the back side)
- + **Internal socket** 220V
- + **Double internal socket** 220V with ON/OFF switch
- + **Temperatures certificate**: test report, minimum nr.10 probes for 12 hours
- + **Wooden crate package**

Cestello in acciaio inox  
Stainless steel basket



Griglia in acciaio  
plastificato atossico  
Wire shelf in a-toxic  
plastic coated steel

Serratura elettronica  
Electric digital key lock



Ruote  
Castors kit